

必ずご確認ください

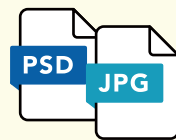
- ✓ 当社指定の**テンプレート**を使用していますか？
- ✓ **白版の設定**は正しくされていますか？ ※詳細 P2-3 へ
- ✓ 丸型ボトルの場合、**デザイン要素** ※詳細 P4 へ
水平方向105% (または110%) にしていますか？
- ✓ **フォント**は**アウトライン化**されていますか？
- ✓ **カラーモード**は**CMYK**になっていますか？
※ドキュメント・画像ともにすべて CMYK に設定をお願いします
- ✓ **すべてのリンク画像**が揃っていますか？
埋め込み不可 / PSD、EPS、JPEG、TIFF 形式 (PNG、GIF は NG)

CHECK 入稿に必要なデータ

①デザインデータ
(Illustrator)



①デザインデータ
(AI 形式)



②リンク画像
(PNG、GIF は NG)

etc..

③デザイン確認用 PDF



③デザイン確認用
PDF

入稿データ

④Excel のチェックシート
(当社からお渡しているもの)



④チェックシート
(Excel)

■ 白版とは

当社のラベルは紙ではなく透明のフィルムに印刷されるため、
透過させたくない部分には、デザインとは別に 背景に白を印刷する【白版指示】が必要になります。

■ 白版の作成方法

POINT 白版は、デザインとは別に **M(マゼンタ)1色**で指示が必要です。

- ・ 不透明にしたい部分は **M100%**
- ・ 透明部分は **何も指定しない**
- ・ 半透明にしたい場合は **Mの割合(50%等)を調整**してください

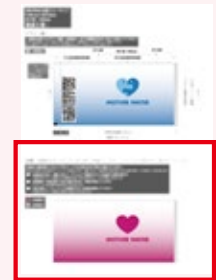
※デザインと白版の位置関係がずれないようにご注意ください。
※半透明の場合はお客様のイメージと製品の仕上がりに差異が発生することがありますので製造前に色校正(※有償)にてご確認くださいことをオススメいたします。

【例1】全面白版あり



全面白背景に青いロゴとロゴマークが配置される仕上がり

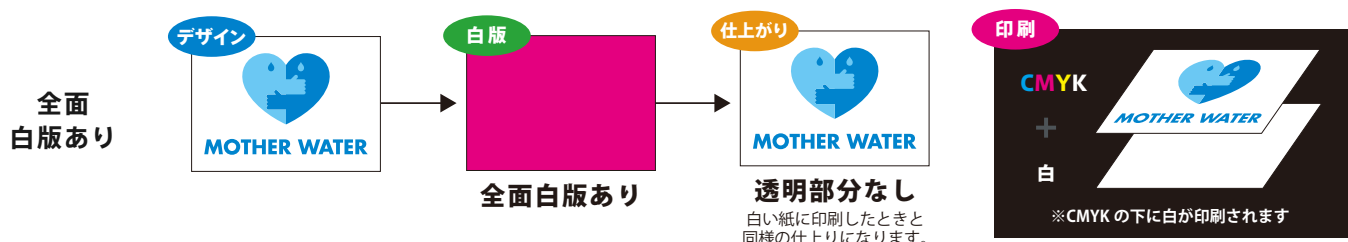
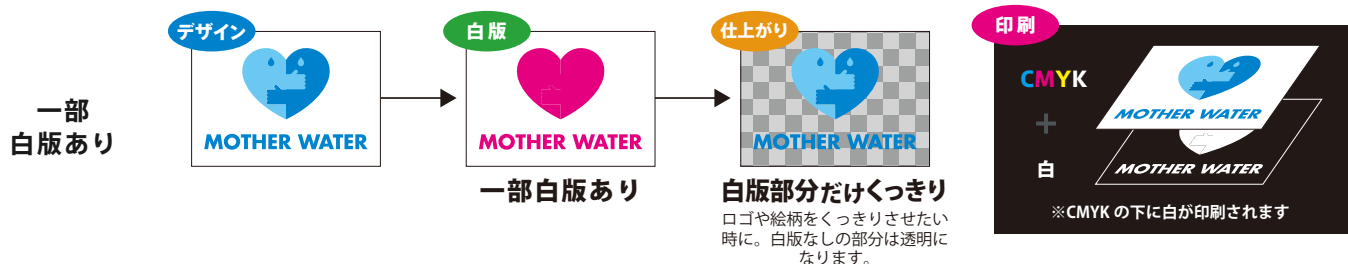
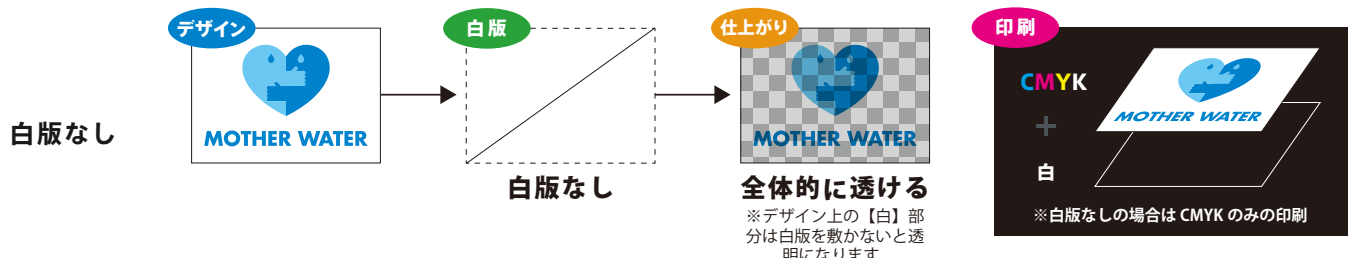
【例2】グラデーション



背景下は青色、上にいくほど透明フィルムになるグラデーション

■ 白版指示と仕上がりの違い

同じデザインデータを使用しても、白版の設定が異なることで仕上がりが変わってきます。



■ 白版指示と仕上がり例



印刷



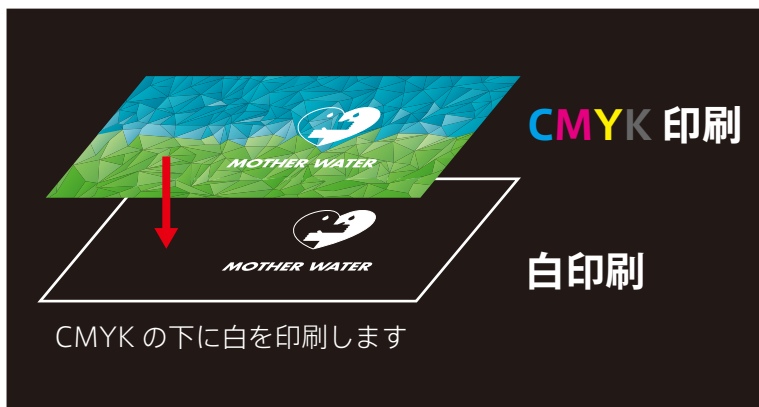
印刷



印刷



印刷



丸型ボトルの注意

290ml 丸型ボトル または 500ml 丸口ケツト型を使用する場合、
デザイン要素を水平方向（横）に伸ばしてください

※ラベルに熱の蒸気を当ててボトルに装着するため、デザインが横に縮みます。

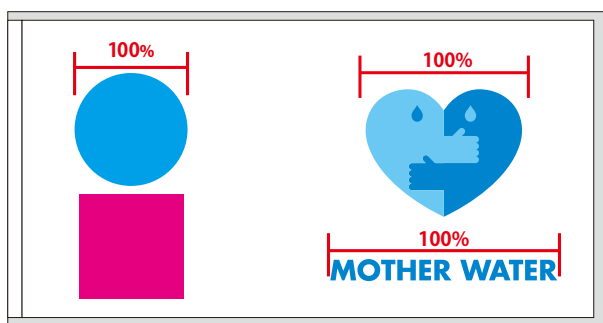
※特に正方形、正円、ロゴデザイン、ロゴ文字などは必ずご対応をお願いいたします。

▲ ボトル種類により比率が異なります

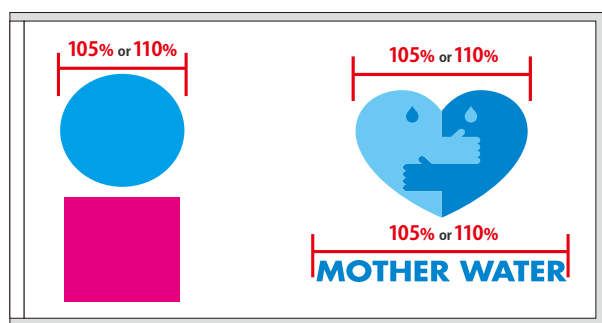
290ml 丸型ボトル … **105%**

500ml 丸口ケツト型 … **110%**

縦横比修正前 … 100%



縦横比修正後 … 横 105 or 110%



一括表示（成分表示）の映り込みに注意

全体的に透明または薄く透けた色味のデザインの場合、ボトルを正面から見たときに裏面が透けて見えやすく、一括表示（成分表示）の文字が正面に映り込んでデザインに影響することがあります。一括表示が目立たないように文字色をグレー（K50%）等の目立ちにくい色に調整することをおすすめします。

一括表示の
 文字色K100% … 一括表示が目立つ



ボトルを正面から見たときにボトル向こう側の文字が目立つ

一括表示の
 文字色K50% … 一括表示が目立たない



ボトルを正面から見たときに一括表示の文字が目立ちにくい

【ドキュメント (AI ファイル)】

- ・必ず当社指定の【**テンプレート**】をご使用ください
- ・【**お客様デザイン**】レイヤーをご使用ください
- ・既存レイヤーの**ロック解除**や**削除**はしないでください
- ・カラーモードは必ず【**CMYK**】に設定してください
- ・ラスタライズ効果設定は【**300dpi**】以上をお薦めします
- ・**オーバープリント**は【**使用しない**】でください
- ・印刷範囲からはみ出る部分には**マスク**をかけてください



↓ **CMYK に変換**

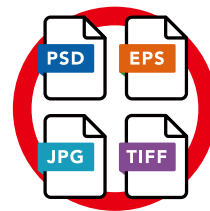


※変換後、色味がくすんだり暗い色味の仕上がりになることがあります

【画像・線】

- ・画像は埋め込みではなく**リンク画像**として【**配置**】してください
- ・画像の解像度は【**350dpi**】以上で作成してください
- ・画像は【**PSD**】【**EPS**】【**JPEG**】【**TIFF**】形式で保存してください
- ・画像のカラーモードは【**CMYK**】に設定してください
- ・線幅は【**0.3pt**】または【**0.1mm**】以上にしてください

使用できる画像形式



使用できない画像形式



【保存時】

- ・フォントは必ず【**アウトライン化**】してください
- ・不要なデザインは全て削除してください
- ・データは必ず【**ai 形式**】で保存し、保存オプションは【**右図の通り**】※ 設定してください。
- ・短く簡潔な【**わかりやすいファイル名**】にしてください
- ・【**デザイン確認用の PDF**】をご用意ください
- ・リンク画像と ai データは【**フォルダ内の同じ階層**】に入れてください
- ・リンク画像が【**全て揃っているか**】をご確認ください。
- ・ご入稿データは【**一つのフォルダ**】にまとめてください。

※保存オプションの設定

チェックを入れる

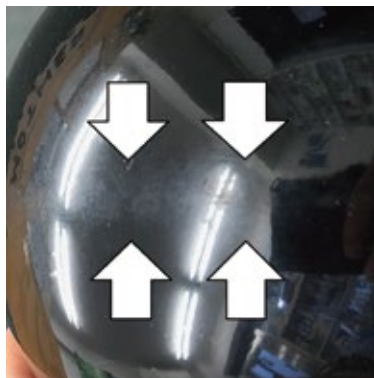
- PDF 互換ファイルを作成**
※Acrobat readerでファイルを開覧できるようになります。
- 圧縮を使用**
※データを劣化させずに容量を軽くできます。

チェックを入れない

- 配置した画像を含む**
※チェックを入れるとリンク画像が埋め込まれてしまいます。チェックが外れていることを必ず確認して下さい。
- ICC プロファイルを埋め込む**
- 各アートボードを個別のファイルに保存**

⚠ 輸送時の擦れによる傷がつく場合があります

広い面積に【黒色】・【濃い緑色】・【紺色】・【えんじ色】など濃い色を多く使用するデザインの場合、または色のない（薄い）透明ベースのデザインの場合、輸送中の振動等でラベル同士が擦れて傷がつきやすくなります。技術的に表面のコーティングができないため、上記のようなデザインの場合は擦れ傷が入る可能性があることをあらかじめご了承ください。また、ご納品後の傷による返品や補償は出来ませんのでこちらもあらかじめご了承ください。



・濃い色味のデザインの場合



・透明のデザインの場合

⚠ 透明ベースのデザインはボトル自体の軽微な傷が見えやすくなります

ボトル成型時に発生する軽微な傷や、製造工程で発生する傷がラベル装着した際に表面より見える場合もございます。ご納品後の傷による返品や補償は出来ませんのであらかじめご了承ください。

⚠ 透明ベースのラベルは光電管マークが入る場合があります

透明ラベルの場合、面の中心が出にくいいためラベルのデザインがずれる可能性があります。透明ラベルをご希望の場合、正しい位置でラベルをカットするための光電管マーク（W5mm×H3mm 黒または白色）を入れさせていただいております。



⚠ ミシン目付近には デザイン要素を配置しないでください

カット用ミシン目の付近はミシン目位置がずれることがあるため、ミシン目付近にロゴやキャラクター等ミシン目がかかってはいけないデザイン要素は配置しないようご注意ください。配置する場合はミシン目の左右5mmを開けて配置してください。

ミシン目の左右各5mm分には
重要なデザイン要素を配置しない



⚠ JANコードやQRコードは 内容に間違いのないことを確認してください。

※弊社ではデザイン内容に関するチェック・校閲等を行いません

【色校正（オプション）をご利用のお客様へ】

※半透明のデザインの場合はお客様のイメージと製品の仕上がりには差異が発生することがありますので製造前に色校正（※有償）にてご確認くださいことをオススメいたします。

※色校正は簡易校正となります。実際に使用する機械・フィルムを使いますが、本番とは色味が若干異なる可能性もございます。